

报 告 书

No. 02-01233-4

委托人 地 址: 大阪府堺市中区大野芝町94号
公司名称 (姓名): 宝荣产业株式会社

样品名称 (委托人申请所用名称)

光立净内装涂料 **Optimus Interior Paint**

1点

本测试中心所测样品由委托人提供, 检测报告如下。

2012年7月17日

地方独立行政法人

大阪府立产业技术综合研究所理事长

检验项目: 挥发性有机化合物的定量分析及其他的化学分析: 一般常规物质的定量

检测方法: 在20°C- 65%RH的恒温恒湿室内, 按照气相色谱质量分析装置操作步骤进行测试。

样品制备: 在20°C- 65%RH的恒温恒湿室内, 用设置在距样品表面高10cm 处的紫外灯 (松下电器产业制造的 black light FL-15BL-B 15W), 向试样表面照射紫外线5天 (约 1 mW/cm², 利用滨松光子株式会社制造的 C9536-01/H9958-01 进行测定)。

刺激性 (臭味) 气体 (最初产生浓度): 壬烯醛 (约14ppm)

将带单口套筒的5L的分析用塑料袋的一个角切掉, 将制备后的1片样品 (10cmX10cm) 装入袋中, 封住剪掉的部分。然后, 用真空泵抽气一次后, 通过带有累积流量计的泵注入了氮气 0.5L。用微量注射器将刺激性气体溶液 (壬烯醛的10g/L乙醇溶液) 5μL 注入袋内, 并且, 不要沾到试样上, 之后密闭、静置。用荧光灯向试样表面照射可见光 (约1000勒克斯 (lux)), 利用日置电机制造的 LUX HiTESTER3423 测定)。利用 Tenax TA 卡盘 (cartridge) 分别捕集2小时后及1天后袋内含的壬烯醛, 用气相色谱质量分析装置进行分析。

气相色谱质量分析装置 (GC/MS): 日本电子社制造 AM SUN200T

加热脱附/冷凝阱装置: Scientific Instrument Service Inc. 制造

Short Pass Thermal Desorption Model TD-4

毛细管色谱柱: SUPELCO 社制造 SBP-1 (60m x 0.25mm x 1μm)

色谱柱槽温度条件: 50°C, 恒温1分钟 → 50°C升温至200°C (升温速度: 25°C/min) → 280°C, 恒温9分钟

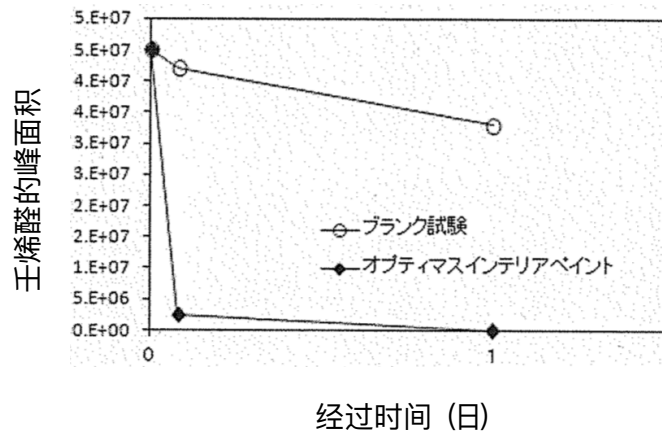
分流比: 1/100

第1页 共2页

实验结果: 实验进行了1次

总离子色谱图中的壬烯醛的峰面积

	2小时后的峰面积	1日后的峰面积
空白试验	4.2×10^7	3.3×10^7
光立净内装涂料 Optimus Interior Paint	2.5×10^6	0 (未检出峰)



$$\text{减少率 (\%)} = [(\text{空白试验的峰面积} - \text{试样的峰面积}) / \text{空白试验的峰面积}] \times 100\%$$

2小时后的减少率	1日后的减少率
94%	100%

(本页报告以下空白)