

报 告 书

No. 02-01129-3

委托人 地 址: 大阪府堺市中区大野芝町94号
公司名称 (姓名): 宝荣产业株式会社

样品名称 (委托人申请所用名称)

光立净内装涂料 **Optimus Interior Paint**

1点

本测试中心所测样品由委托人提供, 检测报告如下。

2012年7月13日

地方独立行政法人

大阪府立产业技术综合研究所理事长

检验项目: 纤维除臭剂和气体吸附机理的评测试验及其他的化学分析: 一般常规物质的定量

检测方法: 在20°C- 65%RH的恒温恒湿室内进行试验。

样品制备: 在20°C- 65%RH的恒温恒湿室内, 用设置在距样品表面高10cm 处的紫外灯 (松下电器产业制造的 black light FL-15BL-B 15W), 向试样表面照射紫外线5天 (约 1 mW/cm², 利用滨松光子株式会社制造的 C9536-01/H9958-01 进行测定)。

刺激性 (臭味) 气体 (最初产生浓度): 乙醛 (100ppm)

气体检测管 (测定范围):

日本株式会社气体技术(GASTEC)公司制造的乙醛检测管 No.92M (2.5~100ppm)

日本株式会社气体技术(GASTEC)公司制造的乙醛检测管 No.92L (1~20ppm)

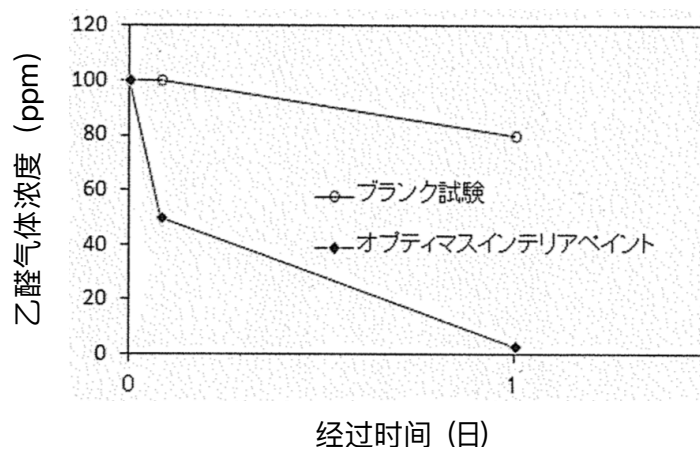
将带单口套筒的5L的分析用塑料袋的一个角切掉, 将制备后的1片样品 (10cmX10cm) 装入袋中, 封住剪掉的部分。然后, 用真空泵抽气一次后, 再通过带有累积流量计的泵注入空气3L。最后, 注入刺激性气体并使其达到规定的最初产生浓度后, 密闭、静置。利用荧光灯对试样表面照射可见光 (约1000勒克斯 (lux)), 利用日置电机制造的 LUX HiTESTER3423 测定)。用气体检测管分别检测了2小时后及1天后的分析用塑料袋内的乙醛气体浓度。

(本页报告以下空白)

第1页 共2页

实验结果: 实验进行了1次

	2小时后的气体浓度	1日后的气体浓度
空白试验	100ppm	80ppm
光立净内装涂料 Optimus Interior Paint	50ppm	3ppm



(本页报告以下空白)