

光触媒材料の空気浄化性能試験結果報告書(窒素酸化物の除去性能)

宝栄産業株式会社 殿

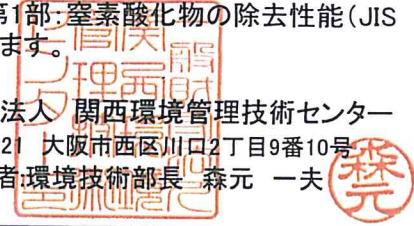
〒599-8233 大阪府堺市中区大野芝町94番地

ファインセラミックスー光触媒材料の空気浄化性能試験方法ー第1部:窒素酸化物の除去性能(JIS R 1701-1)に基づく試験結果について以下のとおり、ご報告いたします。

一般財団法人 関西環境管理技術センター

〒550-0021 大阪市西区川口2丁目9番10号

発行責任者:環境技術部長 森元 一夫



試験番号	P150420002	受付日	平成27年4月13日
製造会社名	宝栄産業株式会社	試験片の材質及び形状	塗料塗布ガラス板 (幅50.7mm、長さ99.5mm、厚さ2.9mmと 幅50.9mm、長さ100.6mm、厚さ2.9mmの2枚)
材料番号	オプティマスホワイトペイント		
試料区分	依頼者による持込み(郵送)	溶出試験日	平成27年4月16日
窒素酸化物除去試験日	平成27年4月15日 (室温:25°C 湿度:40%) 担当者:上原祐之		担当者:麻野曜子

前処理条件: 紫外線照度15W/m²で16時間照射後、精製水に2時間浸漬、デシケーター内で風乾

試験ガス(NO標準)の条件

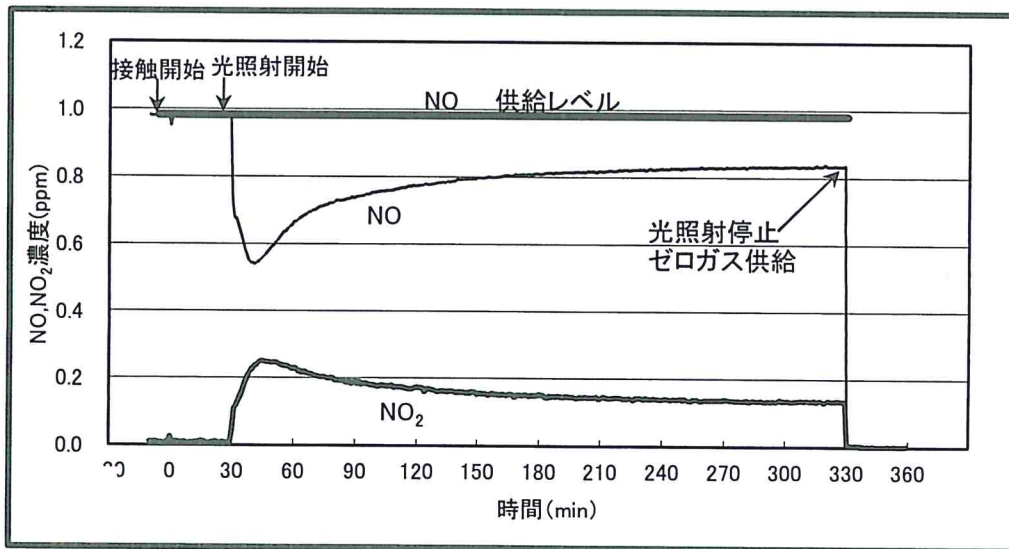
供給濃度	0.982 ppm	水蒸気濃度	: 50%RH	紫外線照度	: 10W/m ²	温度	: 25°C	流速	: 1.50L/min
------	-----------	-------	---------	-------	----------------------	----	--------	----	-------------

試験結果

NOx吸着量 (μmol)	NO除去量 (μmol)	NO ₂ 生成量 (μmol)	NOx脱着量 (μmol)	NOx除去量 (μmol)	窒素化合物溶出量(μmol)	再生効率 (%)
0.00	2.04	1.54	0.01	0.50	0.73	145.16

* 窒素化合物溶出量に関しては、亜硝酸イオン、硝酸イオン溶出量が0.01未満の場合、0として計算した。

試験状況及び試験後の試験片に関して特記すべき事項 : 受発注者間協議により、規格 8 除去量が小さい試験片の試験方法 で実施



試験装置の概要

装置名	型式	測定範囲 (精度)	装置名	型式	測定範囲 (精度)
NO標準ガス	NO 2級標準ガス (窒素希釈)	(±2%)	光源	FL20SBL 2本	—
			温度湿度モニター	TMS-40D	5~98% (±2.5%RH) -40~+60°C (±0.2°C)
ゼロガス精製装置	RG-125	0~10L/min	反応容器	—	アルミニウム製 (アルマイト処理)
標準ガス調製装置	AFC-125	1/400~1/10000 (調整ガス濃度の±2%)			
加湿冷却装置	CL-80R	—	紫外線強度計	C5936-01,H9958	310~380nm
	DGC1150	—	窒素酸化物濃度計	NA-621	0~2ppm(±2%)
デジタルマスフローコントローラ	M-1701	0~5.00L/min (±2%FS以内)			

本試験結果は、ご提出いただいた試料における試験の結果です。
この報告書の一部を無断で複製することを禁じます。