



試験結果報告書

宝栄産業株式会社 殿

〒572-0004 大阪府寝屋川市成田町2番3号
一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部



No. 124362

報告日：平成24年 6月22日

判定	支部長
適合	沼田

品名	オプティマスインテリア ペイント Lot, No. 120425	試料受付日	平成24年 4月26日
		試料採取日	平成24年 4月25日
		試料採取場所	送付(宝栄産業株式会社)
製造者名	宝栄産業株式会社	試料数量	下記参照
試験項目	成績	規格	
		JIS A 6909 : 2003 建築用仕上塗材 (内装薄塗材E) 及び(追補1) : 2006、(追補2) : 2010 による。	
低温安定性	塊がなく、組成物の分離・凝集を認めない。	塊がなく、組成物の分離・凝集がないこと。	
初期乾燥による ひび割れ抵抗性	ひび割れを認めない。	ひび割れがないこと。	
付着強さ N/mm ² 標準状態	0.6	0.3以上	
耐洗浄性	はがれ及び摩耗による基板の露出を認めない。	はがれ及び摩耗による基板の露出がないこと。	
耐衝撃性	ひび割れ、著しい変形及びはがれを認めない。	ひび割れ、著しい変形及びはがれがないこと。	
耐アルカリ性 A法	ひび割れ、はがれ、膨れ及び軟化溶出がなく、浸さない部分に比べて、くもり及び変色が著しくない。	ひび割れ、はがれ、膨れ及び軟化溶出がなく、浸さない部分に比べて、くもり及び変色が著しくないこと。	
耐変退色性	ひび割れ及びはがれを認めない。 変色の程度：グレースケール4-5号	ひび割れ及びはがれがなく、変色の程度がグレースケール3号以上であること。	
塗装仕様を表-1に示し、提出された試料を表-2に示す。			
以下余白			

試験結果報告書

宝栄産業株式会社 殿

〒572-0004 大阪府寝屋川市成田町2番3号
一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部



No. 124362

表-1 塗装仕様

工 程	商 品 名	希釈液の種類 及び希釈率 (%)	塗布量 (kg/m ²)	塗装 方法	塗装 間隔 (h)
下塗り	オプティマスインテリア プライマー	水 5	0.15	刷毛 塗り	2
上塗り 1回目	オプティマスインテリア ペイント	水 5	0.2	刷毛 塗り	2
上塗り 2回目	オプティマスインテリア ペイント	水 5	0.2	刷毛 塗り	—

表-2 提出試料

工 程	商 品 名	Lot, No.	数 量
下塗り	オプティマスインテリア プライマー	120425	1 kg
上塗り	オプティマスインテリア ペイント	120425	15 kg

以 上